

دستورالعمل ضریب انبساط خطی جامدات

این دستگاه از قسمت های مختلفی تشکیل شده است که عبارتند از:

۱- بدنه دستگاه

۲- گیج اندازه گیری

۳- لوله آلومینیومی، برنجی و مسی

بدنه دستگاه: که قسمت های مختلفی بر روی آن نصب می شود مانند گیره گیج اندازه گیری افزایش طول



گیره ثابت لوله: برای تثبیت موقعیت لوله نسبت به گیج استفاده می شود.

گیره متحرک لوله: کاربرد می تواند با استفاده از این گیره طول های مختلفی از لوله را مورد آزمایش قرار دهد.

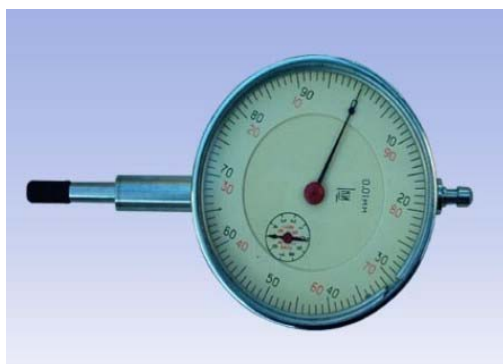
گیج اندازه گیری طول: این گیج قابلیت اندازه گیری حداکثر اختلاف طول $11m$ را داراست و دقت اندازه گیری آن

$0.01mm$ می باشد. همچنین عقربه آن با چرخاندن صفحه مدرج گیج به راحتی بر روی صفر تنظیم

می گردد.

یک دور چرخش کامل توسط عقربه بزرگ باعث طی شدن یک واحد توسط عقربه کوچک می شود که هر دو شاخص $1mm$

حرکت میلیه اندازه گیری می باشد.



لوله های مورد آزمایش در سه رنگ مختلف انتخاب شده اند:

لوله آلومینیومی سیاه رنگ

لوله برنجی زرد رنگ

لوله مسی قرمز رنگ



بر روی لوله ها در فاصله های 30cm و 50cm و 70cm علامتگذاری شده است و این طول ها را می توان توسط گیره متحرک برای آزمایش انتخاب کرد.

